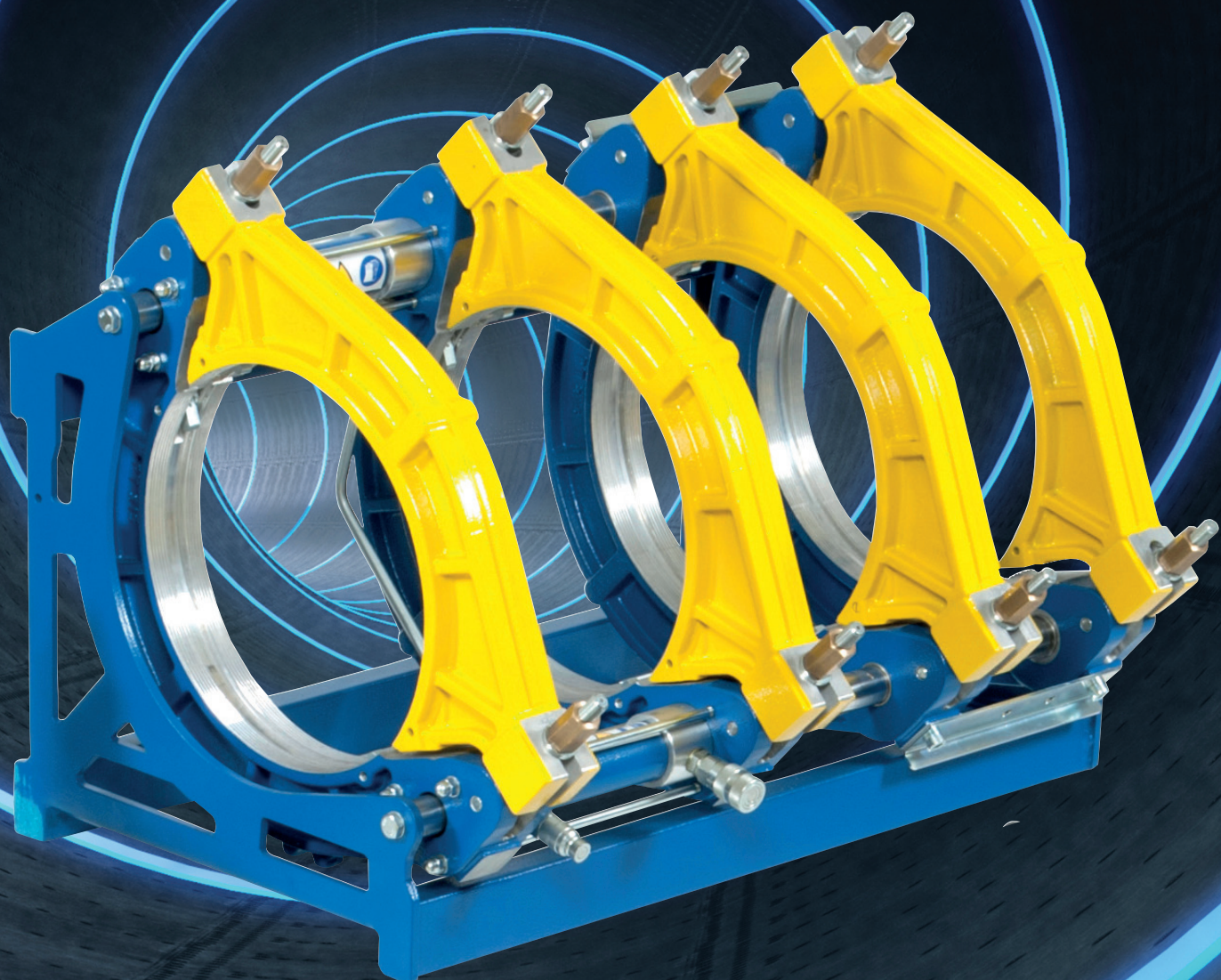


**HDPE PIPE WELDING
СВАРКА ПЭ ТРУБОПРОВОДОВ**

**BUTT FUSION
СТЫКОВАЯ СВАРКА**



CTF
SAURON

INFORMATION / ИНФОРМАЦИЯ

► **DEVELOPMENT • PRODUCTION • PRACTICAL APPLICATION**

РАЗРАБОТКА • ПРОИЗВОДСТВО • ПРИМЕНЕНИЕ НА ПРАКТИКЕ



- Since 1946, the main activities of the CTF Sauron company have been research and development, development and production of equipment and tools for welding, training in the production of welding works and service.
- Since 1974, it has been producing equipment for surfacing TRANSLAMATIC rails and electric generators.
- Since 1978, it has been producing devices for electric coupling and butt welding of PE pipes.
- Since 1980, he has been the owner of a joint venture with the company Gaz de France (Gaz de France) patent for the technology of electric coupling welding.
- CTF Sauron is the developer of the world's first electric coupling device.
- The legendary CTF Sauron equipment has established itself as a reliable and trouble-free equipment of the highest quality, which will not let you down during critical periods of construction.
- С 1946 года основными направлениями деятельности компании CTF Sauron являются научно-исследовательские работы, разработка и производство оборудования и инструментов для сварки, обучение производству сварочных работ и сервисное обслуживание.
- С 1974 года производит оборудование для наплавки рельс TRANSLAMATIC и электрогенераторы.
- С 1978 года производит аппараты для электромуфтовой и стыковой сварки ПЭ труб.
- С 1980 года является обладателем совместного с компанией Gaz de France (Газ де Франс) патента на технологию электромуфтовой сварки.
- Является разработчиком первого в мире электромуфтового аппарата.
- Легендарное оборудование CTF Sauron зарекомендовало себя как надежное и безотказное оборудование высочайшего качества, которое не подведет в ответственные периоды строительства.

BUTT-FUSION СТЫКОВАЯ СВАРКА

CTF Sauron butt-fusion machines are designed for welding polyethylene pipes of 40mm to 1600mm in diameter according to ISO 12176. The range consists of three main models corresponding to three levels of automation: PIPEFUSE, PROTOFUSE and PILOTFUSE. To these three models are added TRANSPILLOT tracked machines, based on the PILOTFUSE model.

The PIPEFUSE machine is featured with a hydroelectric power unit with manual control. It leaves the operator the initiative to respect the conformity of the welding process with the indications provided.

The PROTOFUSE machine is a PIPEFUSE associated with a data logger. This recorder guides the operator according to international welding standards and records the welding cycles: traceability, temperature of the heating element, time and pressure for each phase of the cycle.

The PILOTFUSE machine has a hydraulic control unit of CNC type which allows the integral management of the welding process based on international standards and takes into account the type of PE, the diameter and the thickness of the pipe. The level of traceability is high: welding cycle, operator, location and pipes. All data is available via an integrated USB port.

Finally, the TRANSPILLOT is a tracked self-propelled automatic butt-fusion machine. It is particularly suitable for all-terrain conditions. Its combined mobility with automatic welding makes it possible to optimize the productivity of welding sites.



Аппараты для стыковой сварки производства CTF Sauron предназначены для сварки ПЭ труб диаметром от Ø 40 до 1600 мм в соответствии с ISO12176. Линейка состоит из трех основных моделей соответствующих трем степеням автоматизации: PIPEFUSE, PROTOFUSE и PILOTFUSE. К этим трем моделям добавлены гусеничные аппараты TRANSPILLOT, основанные на модели PILOTFUSE.

Аппараты PIPEFUSE оснащены гидроагрегатом с ручным управлением, что дает оператору полный контроль над соблюдением соответствия процесса сварки указанным значениям.

Аппараты PROTOFUSE это PIPEFUSE совмещенные с блоком протоколирования. Данный блок «направляет» оператора в соответствии с международными стандартами сварки и записывает сварочные циклы такие как: функция обратного отслеживания, температура нагревательного элемента, время и давление для каждой фазы цикла.

Аппараты PILOTFUSE оснащены гидравлическим блоком управления типа ЧПУ, который обеспечивает интегральное управление процессом сварки в соответствии с международными стандартами и учитывает тип ПЭ, диаметр и толщину трубы. Аппарат обладает функцией полного обратного отслеживания: сварочный цикл, оператор, местоположение и труба. Все данные доступны для выгрузки через встроенный USB порт.

	PILOTFUSE	PROTOFUSE	PROTOFUSE-MIXTE	PIPEFUSE
Steel frame / Центратор	•	•	•	•
Electrical facer / Торцеватель	•	•	•	•
Manual heating mirror / Нагревательный элемент	•	•	•	•
Automatic heating mirror / Автоматический нагревательный элемент	•*			
Electronic thermostat / Электронный термостат		•	•	•
Hydraulic power pack / Гидрогруппа	•	•	•	•
Data logger / Блок протоколирования		•	•	
CNC control unit / Блок CNC	•		•	
Facer and heating mirror holder / Суппорт	•	•	•	•
Multi-socket / Розеточный блок	•	•	•	•
Reducer inserts / Редукционные вкладыши	•**	•	•	•
Electrofusion / Электромужфтовая сварка			•	

* Comes standard with Pilotfuse 250 and 315, optional with Pilotfuse 500
 Disponible en standard avec PILOTFUSE 250 et 315, en option avec Pilotfuse 500

**Optional
 En option

A unique series of combined devices for electric and butt welding of medium automation with hydraulic drive. A full-fledged Barbara mixtE electric coupling device is used as a control and logging unit. Barbara mixtE eliminates the possibility of violating technological stages and setting erroneous welding parameters.

Уникальная серия совмещенных аппаратов для электромужфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромужфтовый аппарат BARBARA MIXTE. BARBARA MIXTE исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

Finally, the TRANSPILLOT is a tracked self-propelled automatic butt-fusion machine. It is particularly suitable for all-terrain conditions. Its combined mobility with automatic welding makes it possible to optimize the productivity of welding sites.

Наконец, TRANSPILLOT - это самоходная автоматическая гусеничная машина. Он особенно подходит для внедорожных условий строительства. Его мобильность в сочетании с автоматической сваркой позволяет оптимизировать производительность сварочных площадок.





PILOTFUSE 160 d. 50-160 mm AUTOMATIC



- ✓ **AUTOMATIC FUSION PROCESS**
АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ СВАРКОЙ
- ✓ **FUSION REPORT**
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ **CNC HYDRAULIC CONTROL UNIT IN TUBULAR FRAME**
ГИДРОГРУППА И БЛОК АВТОМАТИЗАЦИИ В КОРПУСЕ СО СТАЛЬНОЙ РАМОЙ
- ✓ **RELIABLE MECHANICAL DESIGN**
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ **SMART CLIPPING OF REDUCTIONS**
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION	03/12/03
- N° SOUDURE :	0011
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ASBDE
- MODE :	MANUEL
- N° LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	UP
- MATIERE TUBE 1 :	ED1
- N° LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	UP
- MATIERE TUBE 2 :	ED1

- CLIMAT ET PROTECTION	SOLEIL
- TEMPERATURE :	SEC
- TEMPERATURE :	+28 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR	212 C
- BATTI :	PF 250

- PRESSION FRICTION	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	--
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4s
- MISE EN :	1s

PILOTFUSE 160 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • CNC hydraulic control unit • facer and heating mirror holder

PILOTFUSE 160 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • гидрогруппа и блок автоматизации • суппорт

Available options: reducer inserts • stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

Дополнительные опции : редукционные вкладыши • устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	50-63-75-90-110-125-140-160 mm
Input voltage	Входное напряжение	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	2.4 kW
Frame weight	Вес центратора	35 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	4.32 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.8 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	42 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	1.0 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	5 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	0.6 kW
Facer weight	Вес торцевателя	11 kg
Holder weight	Вес суппорта	7 kg
Total weight	Общий вес	100 kg
Overall dimensions	Габаритные размеры	1200x800x850 mm



PROTOFUSE 160 d. 40-160 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ
РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

PROTOFUSE 160 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • data logger • reducer inserts

PROTOFUSE 160 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • блок протоколирования • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

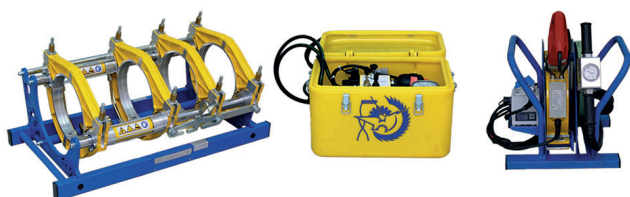
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60



PIPEFUSE 160 d. 40-160 mm STANDARD



- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ
РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

PIPEFUSE 160 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • reducer inserts

PIPEFUSE 160 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

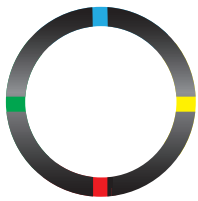
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	40-50-63-75-90-110-125-140-160 mm
Input voltage	Входное напряжение	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	2.35 kW
Frame weight	Вес центратора	35 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	4.32 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.75 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	27 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	1.0 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	5 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	0.6 kW
Facer weight	Вес торцевателя	11 kg
Holder weight	Вес суппорта	7 kg
Total weight	Общий вес	85 kg (+ 5 kg Data logger)
Overall dimensions	Габаритные размеры	1200x800x850 mm



PROTOFUSE-MIXTE 160 d. 50-160 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ
- ✓ ELECTROFUSION DIAMETER: 1 600 MM
ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ: 1 600 MM

- PILOT FUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/1203
- N. SOUDURE :	0011
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ABODE
- MODE :	MANUEL
- N.LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	UF
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N.LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	UF
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL
- TEMPERATURE :	SEC +25 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	---
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4s

- MISE EN :	1s

PROTOFUSE-MIXTE 160 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • Barbara-mixte • reducer inserts

PROTOFUSE-MIXTE 160 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • аппарат BARBARA-MIXTE • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	40-50-63-75-90-110-125-140-160 mm
Input voltage	Входное напряжение	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	2.35 kW
Frame weight	Вес центратора	35 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	4.32 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.75 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	27 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	1.0 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	5 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	0.6 kW
Facer weight	Вес торцевателя	11 kg
Holder weight	Вес суппорта	7 kg
Total weight	Общий вес	85 kg (+ 19 kg BARBARA-MIXTE)
Overall dimensions	Габаритные размеры	1200x800x850 mm

BARBARA MIXTE

A unique series of combined devices for electric and butt welding of medium automation with hydraulic drive. A full-fledged BARBARA MIXTE electric Elevator is used as a monitoring and logging unit. BARBARA MIXTE eliminates the possibility of violating the process steps and setting erroneous welding parameters.

Уникальная серия совмещенных аппаратов для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат BARBARA MIXTE. BARBARA MIXTE исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

✓ **FUSION DIAMETER: 1 600 MM**
ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 MM

✓ **FUSION TRACEABILITY**
ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ СВАРКИ

✓ **1 000 FUSION REPORTS**
ОБЪЕМ ПАМЯТИ 1000 ПРОТОКОЛОВ

✓ **ROBUST STAINLESS STEEL BODY**
КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

✓ **BLUETOOTH BARCODE SCANNER**
БЕСПРОВОДНОЙ BLUETOOTH СКАНЕР



SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameter: Диаметр свариваемых труб :	1 600 mm
Input voltage: Напряжение питания :	230V / 50-60 Hz
Output voltage: Выходное напряжение :	8-48V
Power: Мощность :	3 200 VA / 60% - Max : 4 000 VA
Code-barres ISO: ISO штрих код:	24: Electrofusion - ISO 13950 30: Operator - ISO 12176-3 26: Accessory - 40: Pipe - ISO 12176-4 24 : Сварка с 3Н - ISO 13950 0 : Оператор - ISO 12176-3 26 : Фитинги - 40 : Трубы - ISO 12176-4
Mode: Режим ввода :	Barcode and manual Штрих-код и ручной
Traceability: Обратное отслеживание :	Fusion, operator, location, fitting and pipes Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Memory capacity: Объем памяти :	1000 reports (.xls and .txt file) 1000 протоколов (.xls и .txt)
Protection: Степень защиты корпуса:	IP 54
USB port: USB порт :	Yes Да
GPS Option: Опция модуль GPS :	Yes Да

PRESENTATION / ОПИСАНИЕ

Stainless steel body, 4 m input cable, 4 m output cable, Bluetooth barcode scanner, set of 4 or 4.7 mm connectors.

Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4 м, беспроводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.

Dimensions: 320 x 200 x 290 mm

Размеры : 320 x 200 x 290 мм

Weight: 19 kg

Вес : 19 кг



Recommended generator: Plutonelec 60 (Ref. CCAB00002)
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60 (Код. CCAB00002)



PILOTFUSE 250 d. 90-250 mm AUTOMATIC



- ✓ **AUTOMATIC FUSION PROCESS**
АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ СВАРКОЙ
- ✓ **FUSION REPORT**
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ **CNC HYDRAULIC CONTROL UNIT IN TUBULAR FRAME**
ГИДРОГРУППА И БЛОК АВТОМАТИЗАЦИИ В КОРПУСЕ СО СТАЛЬНОЙ РАМОЙ
- ✓ **AUTOMATIC HEATING MIRROR**
НАГРЕВАТЕЛЬ AUTOMATIQUE
- ✓ **RELIABLE MECHANICAL DESIGN**
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ **SMART CLIPPING OF REDUCTIONS**
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/12/03
- N. SOUDURE :	001*
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15_14
- HEURE DE FIN :	15_35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ABCDE
- MODE :	MANUEL
- N LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	LF
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	LF
- MATIERE TUBE 2 :	E01
- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL SEC
- TEMPERATURE :	+25 C
- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 80
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250
- PRESSION FRICTION :	3b
- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	--
- DUREE EFFECTIVE :	67s
- CHAUFF :	30

PILOTFUSE 250 is supplied with: steel frame • electrical facer • automatic heating mirror • CNC hydraulic control unit • facer and heating mirror holder

PILOTFUSE 250 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель automatique • гидрогруппа и блок автоматизации • суппорт

Available options: reducer inserts • stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

Дополнительные опции : редуцирующие вкладыши • устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	90-110-125-140-160-180-200-225-250 mm
Input voltage	Входное напряжение	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	3.7 kW
Frame weight	Вес центратора	52 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	5.88 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.8 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	42 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	2.1 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	20 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	0.8 kW
Facer weight	Вес торцевателя	14 kg
Holder weight	Вес суппорта	7 kg
Total weight	Общий вес	135 kg
Overall dimensions	Габаритные размеры	1200x800x850 mm



PROTOFUSE 250 d. 63-250 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ
РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

PROTOFUSE 250 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • data logger • reducer inserts

PROTOFUSE 250 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • блок протоколирования • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60



PIPEFUSE 250 d. 63-250 mm STANDARD



- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ
РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

PIPEFUSE 250 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • reducer inserts

PIPEFUSE 250 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

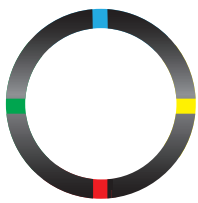
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	63-75-90-110-125-140-160-180-200-225-250 mm
Input voltage	Входное напряжение	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	3.65 kW
Frame weight	Вес центратора	39 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	5.88 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.75 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	30 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	2.1 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	6.5 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	0.8 kW
Facer weight	Вес торцевателя	13 kg
Holder weight	Вес суппорта	11.5 kg
Total weight	Общий вес	100 kg (+ 5 kg Data logger)
Overall dimensions	Габаритные размеры	1200x800x850 mm



PROTOFUSE-MIXTE 250 d. 90-250 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ
- ✓ ELECTROFUSION DIAMETER: 1 600 MM
ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ: 1 600 MM

- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/12/03
- N. SOUDURE :	0011
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ABODE
- MODE :	MANUEL
- N.LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	UF
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N.LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	UF
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL
- TEMPERATURE :	SEC +26 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	---
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4s
- MISE EN MARCHE :	1s

PROTOFUSE-MIXTE 250 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • Barbara-mixte • reducer inserts

PROTOFUSE-MIXTE 250 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • аппарат BARBARA-MIXTE • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	63-75-90-110-125-140-160-180-200-225-250 mm
Input voltage	Входное напряжение	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	3.65 kW
Frame weight	Вес центратора	39 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	5.88 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.75 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	30 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	2.1 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	6.5 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	0.8 kW
Facer weight	Вес торцевателя	13 kg
Holder weight	Вес суппорта	11.5 kg
Total weight	Общий вес	100 kg (+ 19 kg BARBARA-MIXTE)
Overall dimensions	Габаритные размеры	1200x800x850 mm

BARBARA MIXTE

A unique series of combined devices for electric and butt welding of medium automation with hydraulic drive. A full-fledged BARBARA MIXTE electric Elevator is used as a monitoring and logging unit. BARBARA MIXTE eliminates the possibility of violating the process steps and setting erroneous welding parameters.

Уникальная серия совмещенных аппаратов для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат BARBARA MIXTE. BARBARA MIXTE исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

✓ **FUSION DIAMETER: 1 600 MM**
ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 MM

✓ **FUSION TRACEABILITY**
ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ СВАРКИ

✓ **1 000 FUSION REPORTS**
ОБЪЕМ ПАМЯТИ 1000 ПРОТОКОЛОВ

✓ **ROBUST STAINLESS STEEL BODY**
КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

✓ **BLUETOOTH BARCODE SCANNER**
БЕСПРОВОДНОЙ BLUETOOTH СКАНЕР



SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameter: Диаметр свариваемых труб :	1 600 mm
Input voltage: Напряжение питания :	230V / 50-60 Hz
Output voltage: Выходное напряжение :	8-48V
Power: Мощность :	3 200 VA / 60% - Max : 4 000 VA
Code-barres ISO: ISO штрих код:	24: Electrofusion - ISO 13950 30: Operator - ISO 12176-3 26: Accessory - 40: Pipe - ISO 12176-4 24 : Сварка с 3Н - ISO 13950 0 : Оператор - ISO 12176-3 26 : Фитинги - 40 : Трубы - ISO 12176-4
Mode: Режим ввода :	Barcode and manual Штрих-код и ручной
Traceability: Обратное отслеживание :	Fusion, operator, location, fitting and pipes Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Memory capacity: Объем памяти :	1000 reports (.xls and .txt file) 1000 протоколов (.xls и .txt)
Protection: Степень защиты корпуса:	IP 54
USB port: USB порт :	Yes Да
GPS Option: Опция модуль GPS :	Yes Да

PRESENTATION / ОПИСАНИЕ

Stainless steel body, 4 m input cable, 4 m output cable, Bluetooth barcode scanner, set of 4 or 4.7 mm connectors.

Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4 м, беспроводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.

Dimensions: 320 x 200 x 290 mm

Размеры : 320 x 200 x 290 мм

Weight: 19 kg

Вес : 19 кг



Recommended generator: Plutonelec 60 (Ref. CCAB00002)
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60 (Код. CCAB00002)



PILOTFUSE 315 d. 110-315 mm AUTOMATIC



- ✓ **AUTOMATIC FUSION PROCESS**
АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ СВАРКОЙ
- ✓ **FUSION REPORT**
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ **CNC HYDRAULIC CONTROL UNIT IN TUBULAR FRAME**
ГИДРОГРУППА И БЛОК АВТОМАТИЗАЦИИ В КОРПУСЕ СО СТАЛЬНОЙ РАМОЙ
- ✓ **AUTOMATIC HEATING MIRROR**
НАГРЕВАТЕЛЬ АВТОМАТИQUE
- ✓ **RELIABLE MECHANICAL DESIGN**
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ **SMART CLIPPING OF REDUCTIONS**
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION	03/12/03
- N. SOUDURE :	001*
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15_14
- HEURE DE FIN :	15_35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ABCDE
- MODE :	MANUEL
- N LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	LF
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	LF
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION	SOLEIL SEC
- TEMPERATURE :	+25 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 80
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	3b
- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE	31b
- DUREE :	--
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS

PILOTFUSE 315 is supplied with: steel frame • electrical facer • automatic heating mirror • CNC hydraulic control unit • facer and heating mirror holder

PILOTFUSE 315 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель automatique • гидрогруппа и блок автоматизации • суппорт

Available options: reducer inserts • stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

Дополнительные опции : редуцирующие вкладыши • устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	110-125-140-160-180-200-225-250-280-315 mm
Input voltage	Входное напряжение	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	5.19 kW
Frame weight	Вес центратора	79 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	8.46 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.8 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	42 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	3.24 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	24 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.15 kW
Facer weight	Вес торцевателя	27 kg
Holder weight	Вес суппорта	16 kg
Total weight	Общий вес	188 kg
Overall dimensions	Габаритные размеры	1200x1000x950 mm



PROTOFUSE 315 d. 90-315 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ
РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

PROTOFUSE 315 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • data logger • reducer inserts

PROTOFUSE 315 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • блок протоколирования • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60



PIPEFUSE 315 d. 90-315 mm STANDARD



- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ
РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

PIPEFUSE 315 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • reducer inserts

PIPEFUSE 315 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

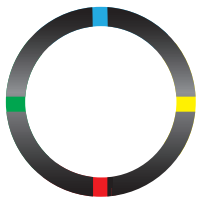
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315 mm
Input voltage	Входное напряжение	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	5.19 kW
Frame weight	Вес центратора	66 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	8.46 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.75 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	30 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	3.24 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	7.5 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.20 kW
Facer weight	Вес торцевателя	20 kg
Holder weight	Вес суппорта	15 kg
Total weight	Общий вес	138.5 kg (+ 5 kg Data logger)
Overall dimensions	Габаритные размеры	1200x1000x950 mm



PROTOFUSE-MIXTE 315 d. 110-315 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ
- ✓ ELECTROFUSION DIAMETER: 1 600 MM
ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ: 1 600 MM

- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/1203
- N. SOUDURE :	0011
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV
- INFORMATIONS :	DE PARIS
- MODE :	ABOUE
- N.LOT TUBE 1 :	MANUEL
- FABRICANT TUBE 1 :	456321 10
- MATIERE TUBE 1 :	UF
- N.LOT TUBE 2 :	E01
- FABRICANT TUBE 2 :	456329 11
- MATIERE TUBE 2 :	UF
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL
- TEMPERATURA :	SEC
- TEMPERATURA :	+26 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	---
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4c
- MISE EN :	1s

PROTOFUSE-MIXTE 250 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • Barbara-mixte • reducer inserts

PROTOFUSE-MIXTE 250 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • аппарат BARBARA-MIXTE • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315 mm
Input voltage	Входное напряжение	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	5.19 kW
Frame weight	Вес центратора	66 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	8.46 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.75 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	30 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	3.24 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	7.5 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.20 kW
Facer weight	Вес торцевателя	20 kg
Holder weight	Вес суппорта	15 kg
Total weight	Общий вес	138.5 kg (+ 19 kg BARBARA-MIXTE)
Overall dimensions	Габаритные размеры	1200x1000x950 mm

BARBARA MIXTE

A unique series of combined devices for electric and butt welding of medium automation with hydraulic drive. A full-fledged BARBARA MIXTE electric Elevator is used as a monitoring and logging unit. BARBARA MIXTE eliminates the possibility of violating the process steps and setting erroneous welding parameters.

Уникальная серия совмещенных аппаратов для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат BARBARA MIXTE. BARBARA MIXTE исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

✓ **FUSION DIAMETER: 1 600 MM**
ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 MM

✓ **FUSION TRACEABILITY**
ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ СВАРКИ

✓ **1 000 FUSION REPORTS**
ОБЪЕМ ПАМЯТИ 1000 ПРОТОКОЛОВ

✓ **ROBUST STAINLESS STEEL BODY**
КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

✓ **BLUETOOTH BARCODE SCANNER**
БЕСПРОВОДНОЙ BLUETOOTH СКАНЕР



SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameter: Диаметр свариваемых труб :	1 600 mm
Input voltage: Напряжение питания :	230V / 50-60 Hz
Output voltage: Выходное напряжение :	8-48V
Power: Мощность :	3 200 VA / 60% - Max : 4 000 VA
Code-barres ISO: ISO штрих код:	24: Electrofusion - ISO 13950 30: Operator - ISO 12176-3 26: Accessory - 40: Pipe - ISO 12176-4 24 : Сварка с 3Н - ISO 13950 0 : Оператор - ISO 12176-3 26 : Фитинги - 40 : Трубы - ISO 12176-4
Mode: Режим ввода :	Barcode and manual Штрих-код и ручной
Traceability: Обратное отслеживание :	Fusion, operator, location, fitting and pipes Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Memory capacity: Объем памяти :	1000 reports (.xls and .txt file) 1000 протоколов (.xls и .txt)
Protection: Степень защиты корпуса:	IP 54
USB port: USB порт :	Yes Да
GPS Option: Опция модуль GPS :	Yes Да

PRESENTATION / ОПИСАНИЕ

Stainless steel body, 4 m input cable, 4 m output cable, Bluetooth barcode scanner, set of 4 or 4.7 mm connectors.

Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4 м, беспроводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.

Dimensions: 320 x 200 x 290 mm

Размеры : 320 x 200 x 290 мм

Weight: 19 kg

Вес : 19 кг



Recommended generator: Plutonelec 60 (Ref. CCAB00002)
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60 (Код. CCAB00002)



PILOTFUSE 355 d. 110-355 mm AUTOMATIC

- ✓ AUTOMATIC FUSION PROCESS
АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ СВАРКОЙ
- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ CNC HYDRAULIC CONTROL UNIT IN TUBULAR FRAME
ГИДРОГРУППА И БЛОК АВТОМАТИЗАЦИИ В КОРПУСЕ СО СТАЛЬНОЙ РАМОЙ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ



- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/12/03
- N. SOUDURE :	001*
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15_14
- HEURE DE FIN :	15_35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV
	DE PARIS
- INFORMATIONS :	ABCDE
- MODE :	MANUEL
- N LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	LP
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	LP
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL
	SEC
- TEMPERATURE :	+25 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 80
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	3b
- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	--
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHANTIER :	99100 AV
	DE PARIS

PILOTFUSE 355 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • CNC hydraulic control unit • facer and heating mirror holder

PILOTFUSE 355 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • гидрогруппа и блок автоматизации • суппорт

Available options: reducer inserts • stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

Дополнительные опции : редукционные вкладыши • устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	110-125-140-160-180-200-225-250-280-315-355 mm
Input voltage	Входное напряжение	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	5.19 kW
Frame weight	Вес центратора	96 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	8.46 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.8 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	42 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	3.24 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	19 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.15 kW
Facer weight	Вес торцевателя	28 kg
Holder weight	Вес суппорта	17 kg
Total weight	Общий вес	202 kg
Overall dimensions	Габаритные размеры	1200x1000x950 mm



PROTOFUSE 355 d. 90-355 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ
РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

PROTOFUSE 355 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • data logger • reducer inserts

PROTOFUSE 355 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • блок протоколирования • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60



PIPEFUSE 355 d. 90-355 mm STANDARD



- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ
РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

PIPEFUSE 355 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • reducer inserts

PIPEFUSE 355 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

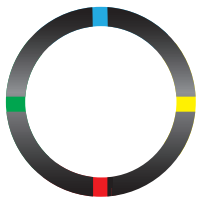
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315-355 mm
Input voltage	Входное напряжение	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	5.19 kW
Frame weight	Вес центратора	96 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	8.46 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.8 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	30 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	3.24 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	19 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.15 kW
Facer weight	Вес торцевателя	28 kg
Holder weight	Вес суппорта	17 kg
Total weight	Общий вес	190 kg (+ 5 kg Data logger)
Overall dimensions	Габаритные размеры	1200x1000x950 mm



PROTOFUSE-MIXTE 355 d. 90-355 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ **FUSION REPORT**
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ **HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE**
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ **RELIABLE MECHANICAL DESIGN**
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ **SMART CLIPPING OF REDUCTIONS**
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ
- ✓ **ELECTROFUSION DIAMETER: 1 600 MM**
ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ: 1 600 MM

- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/1203
- N. SOUDURE :	001
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV
- INFORMATIONS :	DE PARIS
- MODE :	ABOUE
- N.LOT TUBE 1 :	MANUEL
- FABRICANT TUBE 1 :	456321 10
- MATIERE TUBE 1 :	UF
- N.LOT TUBE 2 :	E01
- FABRICANT TUBE 2 :	456329 11
- MATIERE TUBE 2 :	UF
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL
- TEMPERATURA :	SEC
- TEMPERATURA :	+25 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	---
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4c
- MISE EN :	1s

PROTOFUSE-MIXTE 355 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • Barbara-mixte • reducer inserts

PROTOFUSE-MIXTE 355 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • аппарат BARBARA-MIXTE • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 60

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315-355 mm
Input voltage	Входное напряжение	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	5.19 kW
Frame weight	Вес центратора	96 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	8.46 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.8 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	30 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	3.24 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	19 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.15 kW
Facer weight	Вес торцевателя	28 kg
Holder weight	Вес суппорта	17 kg
Total weight	Общий вес	190 kg (+ 19 kg BARBARA-MIXTE)
Overall dimensions	Габаритные размеры	1200x1000x950 mm

BARBARA MIXTE

A unique series of combined devices for electric and butt welding of medium automation with hydraulic drive. A full-fledged BARBARA MIXTE electric Elevator is used as a monitoring and logging unit. BARBARA MIXTE eliminates the possibility of violating the process steps and setting erroneous welding parameters.

Уникальная серия совмещенных аппаратов для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат BARBARA MIXTE. BARBARA MIXTE исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

✓ **FUSION DIAMETER: 1 600 MM**
ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 MM

✓ **FUSION TRACEABILITY**
ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ СВАРКИ

✓ **1 000 FUSION REPORTS**
ОБЪЕМ ПАМЯТИ 1000 ПРОТОКОЛОВ

✓ **ROBUST STAINLESS STEEL BODY**
КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

✓ **BLUETOOTH BARCODE SCANNER**
БЕСПРОВОДНОЙ BLUETOOTH СКАНЕР



SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameter: Диаметр свариваемых труб :	1 600 mm
Input voltage: Напряжение питания :	230V / 50-60 Hz
Output voltage: Выходное напряжение :	8-48V
Power: Мощность :	3 200 VA / 60% - Max : 4 000 VA
Code-barres ISO: ISO штрих код:	24: Electrofusion - ISO 13950 30: Operator - ISO 12176-3 26: Accessory - 40: Pipe - ISO 12176-4 24 : Сварка с 3Н - ISO 13950 0 : Оператор - ISO 12176-3 26 : Фитинги - 40 : Трубы - ISO 12176-4
Mode: Режим ввода :	Barcode and manual Штрих-код и ручной
Traceability: Обратное отслеживание :	Fusion, operator, location, fitting and pipes Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Memory capacity: Объем памяти :	1000 reports (.xls and .txt file) 1000 протоколов (.xls и .txt)
Protection: Степень защиты корпуса:	IP 54
USB port: USB порт :	Yes Да
GPS Option: Опция модуль GPS :	Yes Да

PRESENTATION / ОПИСАНИЕ

Stainless steel body, 4 m input cable, 4 m output cable, Bluetooth barcode scanner, set of 4 or 4.7 mm connectors.

Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4 м, беспроводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.

Dimensions: 320 x 200 x 290 mm

Размеры : 320 x 200 x 290 мм

Weight: 19 kg

Вес : 19 кг



Recommended generator: Plutonelec 60 (Ref. CCAB00002)
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60 (Код. CCAB00002)



PILOTFUSE 500 d. 225-500 mm

AUTOMATIC



- ✓ **AUTOMATIC FUSION PROCESS**
АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ СВАРКОЙ
- ✓ **FUSION REPORT**
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ **CNC HYDRAULIC CONTROL UNIT ON WHEELBARROW**
ГИДРОГРУППА И БЛОК УПРАВЛЕНИЯ НА КОЛЕСНОМ ШАССИ
- ✓ **RELIABLE MECHANICAL DESIGN**
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ **SMART CLIPPING OF REDUCTIONS**
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕС

- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION	03/12/03
- N° SOUDURE :	0011
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ABODE
- MODE :	MANUEL
- N° LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	UP
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N° LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	UP
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION	SOLEIL
- TEMPERATURE :	SEC
- TEMPERATURE :	+28 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,90
- TEMPERATURE MIROIR	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	--
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4s
- MISE EN :	1s

PILOTFUSE 500 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • CNC hydraulic control unit • facer and heating mirror holder

PILOTFUSE 500 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • гидрогруппа и блок автоматизации • суппорт

Available options: automatic heating mirror • reducer inserts • stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

Дополнительные опции : нагреватель автоматический • редукционные вкладыши • устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1314

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1314

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	225-250-280-315-355-400-450-500 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	8.25 kW
Frame weight	Вес центратора	171 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	14.13 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	1.1 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	62 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	6.4 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	27 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	0.75 kW
Facer weight	Вес торцевателя	69 kg
Holder weight	Вес суппорта	31 kg
Total weight	Общий вес	360 kg
Overall dimensions	Габаритные размеры	1600X1400X1250 mm / 1200x800x1000 mm



PROTOFUSE 500 d. 200-500 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ
РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

PROTOFUSE 500 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • data logger • reducer inserts

PROTOFUSE 500 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • блок протоклирования • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

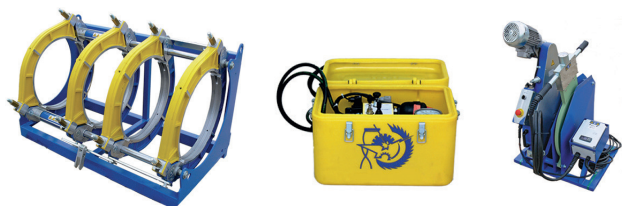
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1314

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1314



PIPEFUSE 500 d. 200-500 mm STANDARD



- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ
РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ

PIPEFUSE 500 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • reducer inserts

PIPEFUSE 500 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

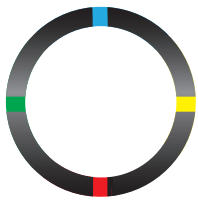
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1314

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1314

SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	200-225-250-280-315-355-400-450-500 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	7.9 kW
Frame weight	Вес центратора	171 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	14.13 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.75 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	32 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	6.4 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	27 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	0.75 kW
Facer weight	Вес торцевателя	69 kg
Holder weight	Вес суппорта	31 kg
Total weight	Общий вес	330 kg (+ 5 kg Data logger)
Overall dimensions	Габаритные размеры	1600x1400x1240 mm / 1200x800x1000 mm



PROTOFUSE-MIXTE 500 d. 200-500 mm SEMI-AUTOMATIC

- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ
- ✓ ELECTROFUSION DIAMETER: 1 600 MM
ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ: 1 600 MM



- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/1203
- N. SOUDURE :	001
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ABODE
- MODE :	MANUEL
- N.LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	LP
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N.LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	LP
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL
- TEMPERATURE :	SEC +25 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	---
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4s
- MISE EN MARCHE :	1s

PROTOFUSE-MIXTE 500 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • Barbara-mixte • reducer inserts

PROTOFUSE-MIXTE 500 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • аппарат BARBARA-MIXTE • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1314
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1314

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	200-225-250-280-315-355-400-450-500 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	7.9 kW
Frame weight	Вес центратора	171 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	14.13 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	0.75 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	32 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	6.4 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	27 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	0.75 kW
Facer weight	Вес торцевателя	69 kg
Holder weight	Вес суппорта	31 kg
Total weight	Общий вес	330 kg (+ 19 kg BARBARA-MIXTE)
Overall dimensions	Габаритные размеры	1600x1400x1240 mm / 1200x800x1000 mm

BARBARA MIXTE

A unique series of combined devices for electric and butt welding of medium automation with hydraulic drive. A full-fledged BARBARA MIXTE electric Elevator is used as a monitoring and logging unit. BARBARA MIXTE eliminates the possibility of violating the process steps and setting erroneous welding parameters.

Уникальная серия совмещенных аппаратов для электромужфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромужфтовый аппарат BARBARA MIXTE. BARBARA MIXTE исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

✓ **FUSION DIAMETER: 1 600 MM**
ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 MM

✓ **FUSION TRACEABILITY**
ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ СВАРКИ

✓ **1 000 FUSION REPORTS**
ОБЪЕМ ПАМЯТИ 1000 ПРОТОКОЛОВ

✓ **ROBUST STAINLESS STEEL BODY**
КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

✓ **BLUETOOTH BARCODE SCANNER**
БЕСПРОВОДНОЙ BLUETOOTH СКАНЕР



SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameter: Диаметр свариваемых труб :	1 600 mm
Input voltage: Напряжение питания :	230V / 50-60 Hz
Output voltage: Выходное напряжение :	8-48V
Power: Мощность :	3 200 VA / 60% - Max : 4 000 VA
Code-barres ISO: ISO штрих код:	24: Electrofusion - ISO 13950 30: Operator - ISO 12176-3 26: Accessory - 40: Pipe - ISO 12176-4 24 : Сварка с ЗН - ISO 13950 0 : Оператор - ISO 12176-3 26 : Фитинги - 40 : Трубы - ISO 12176-4
Mode: Режим ввода :	Barcode and manual Штрих-код и ручной
Traceability: Обратное отслеживание :	Fusion, operator, location, fitting and pipes Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Memory capacity: Объем памяти :	1000 reports (.xls and .txt file) 1000 протоколов (.xls и .txt)
Protection: Степень защиты корпуса:	IP 54
USB port: USB порт :	Yes Да
GPS Option: Опция модуль GPS :	Yes Да

PRESENTATION / ОПИСАНИЕ

Stainless steel body, 4 m input cable, 4 m output cable, Bluetooth barcode scanner, set of 4 or 4.7 mm connectors.

Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4 м, беспроводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.

Dimensions: 320 x 200 x 290 mm

Размеры : 320 x 200 x 290 мм

Weight: 19 kg

Вес : 19 кг



Recommended generator: Plutonelec 60 (Ref. CCAB00002)
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60 (Код. CCAB00002)



PILOTFUSE 630 d. 315-630 mm AUTOMATIC



- ✓ **AUTOMATIC FUSION PROCESS**
АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ СВАРКОЙ
- ✓ **FUSION REPORT**
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ **CNC HYDRAULIC CONTROL UNIT ON WHEELBARROW**
ГИДРОГРУППА И БЛОК УПРАВЛЕНИЯ НА КОЛЕСНОМ ШАССИ
- ✓ **RELIABLE MECHANICAL DESIGN**
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/12/03
- N° SOUDURE :	0011
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ASBCE
- MODE :	MANUEL
- N° LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	UP
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N° LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	UP
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL SEC
- TEMPERATURE :	+28 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,90
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	--
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4s
- MISE EN :	1s

PILOTFUSE 630 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • CNC hydraulic control unit • facer and heating mirror holder

PILOTFUSE 630 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • гидрогруппа и блок автоматизации • суппорт

Available options: reducer inserts • stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

Дополнительные опции : редукционные вкладыши • устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1314

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1314

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	315-355-400-450-500-560-630 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	11.9 kW
Frame weight	Вес центратора	229 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	17.3 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	1.5 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	64 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	9.3 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	47 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.1 kW
Facer weight	Вес торцевателя	107 kg
Holder weight	Вес суппорта	36 kg
Total weight	Общий вес	483 kg
Overall dimensions	Габаритные размеры	1900x1400x1320 / 1200x800x1400 / 1200x800x700 mm



PROTOFUSE 630 d. 315-630 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ CNC HYDRAULIC CONTROL UNIT ON WHEELBARROW
ГИДРОГРУППА CNC EN BROUETTE
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

PROTOFUSE 630 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • data logger • reducer inserts

PROTOFUSE 630 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • блок протоколирования • редукционные вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1314

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1314



PIPEFUSE 630 d. 315-630 mm STANDARD



- ✓ CNC HYDRAULIC CONTROL UNIT ON WHEELBARROW
ГИДРОГРУППА CNC EN BROUETTE
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

PIPEFUSE 630 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • reducer inserts

PIPEFUSE 630 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • редукционные вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

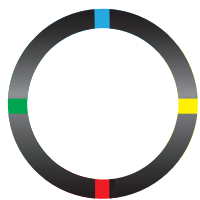
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1314

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1314

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	315-355-400-450-500-560-630 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	11.9 kW
Frame weight	Вес центратора	229 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	17.3 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	1.5 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	67 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	9.3 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	47 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.1 kW
Facer weight	Вес торцевателя	107 kg
Holder weight	Вес суппорта	36 kg
Total weight	Общий вес	486 kg (+ 5 kg Data logger)
Overall dimensions	Габаритные размеры	1900x1400x1320 / 1200x800x1400 / 1200x800x700 mm



PROTOFUSE-MIXTE 630 d. 315-630 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ
- ✓ ELECTROFUSION DIAMETER: 1 600 MM
ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ: 1 600 MM

- PILOT FUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/12/03
- N. SOUDURE :	0011
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ABODE
- MODE :	MANUEL
- N.LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	LP
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N.LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	LP
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL
- TEMPERATURE :	SEC +25 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	---
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4c
- MISE EN :	1s

PROTOFUSE-MIXTE 630 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • BARBARA-MIXTE • reducer inserts

PROTOFUSE-MIXTE 630 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • аппарат BARBARA-MIXTE • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box

Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1314

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1314

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	315-355-400-450-500-560-630 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	11.9 kW
Frame weight	Вес центратора	229 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	17.3 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	1.5 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	67 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	9.3 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	47 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.1 kW
Facer weight	Вес торцевателя	107 kg
Holder weight	Вес суппорта	36 kg
Total weight	Общий вес	486 kg (+ 19 kg BARBARA-MIXTE)
Overall dimensions	Габаритные размеры	1900x1400x1320 / 1200x800x1400 / 1200x800x700 mm

BARBARA MIXTE

A unique series of combined devices for electric and butt welding of medium automation with hydraulic drive. A full-fledged BARBARA MIXTE electric Elevator is used as a monitoring and logging unit. BARBARA MIXTE eliminates the possibility of violating the process steps and setting erroneous welding parameters.

Уникальная серия совмещенных аппаратов для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат BARBARA MIXTE. BARBARA MIXTE исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

✓ **FUSION DIAMETER: 1 600 MM**
ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 MM

✓ **FUSION TRACEABILITY**
ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ СВАРКИ

✓ **1 000 FUSION REPORTS**
ОБЪЕМ ПАМЯТИ 1000 ПРОТОКОЛОВ

✓ **ROBUST STAINLESS STEEL BODY**
КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

✓ **BLUETOOTH BARCODE SCANNER**
БЕСПРОВОДНОЙ BLUETOOTH СКАНЕР



SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameter: Диаметр свариваемых труб :	1 600 mm
Input voltage: Напряжение питания :	230V / 50-60 Hz
Output voltage: Выходное напряжение :	8-48V
Power: Мощность :	3 200 VA / 60% - Max : 4 000 VA
Code-barres ISO: ISO штрих код:	24: Electrofusion - ISO 13950 30: Operator - ISO 12176-3 26: Accessory - 40: Pipe - ISO 12176-4 24 : Сварка с ЗН - ISO 13950 0 : Оператор - ISO 12176-3 26 : Фитинги - 40 : Трубы - ISO 12176-4
Mode: Режим ввода :	Barcode and manual Штрих-код и ручной
Traceability: Обратное отслеживание :	Fusion, operator, location, fitting and pipes Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Memory capacity: Объем памяти :	1000 reports (.xls and .txt file) 1000 протоколов (.xls и .txt)
Protection: Степень защиты корпуса:	IP 54
USB port: USB порт :	Yes Да
GPS Option: Опция модуль GPS :	Yes Да

PRESENTATION / ОПИСАНИЕ

Stainless steel body, 4 m input cable, 4 m output cable, Bluetooth barcode scanner, set of 4 or 4.7 mm connectors.

Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4 м, беспроводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.

Dimensions: 320 x 200 x 290 mm

Размеры : 320 x 200 x 290 мм

Weight: 19 kg

Вес : 19 кг



Recommended generator: Plutonelec 60 (Ref. CCAB00002)
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60 (Код. CCAB00002)



PILOTFUSE 800 d. 450-800 mm AUTOMATIC



- ✓ **AUTOMATIC FUSION PROCESS**
АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ СВАРКОЙ
- ✓ **FUSION REPORT**
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ **CNC HYDRAULIC CONTROL UNIT ON WHEELBARROW**
ГИДРОГРУППА И БЛОК УПРАВЛЕНИЯ НА КОЛЕСНОМ ШАССИ
- ✓ **RELIABLE MECHANICAL DESIGN**
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/12/03
- N° SOUDURE :	0011
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ASBDE
- MODE :	MANUEL
- N° LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	LP
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N° LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	LP
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL SEC
- TEMPERATURE :	+28 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	--
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4s
- MISE EN :	1s

PILOTFUSE 800 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • CNC hydraulic control unit • facer and heating mirror holder

PILOTFUSE 800 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • гидрогруппа и блок автоматизации • суппорт

Available options: reducer inserts • stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

Дополнительные опции : редукционные вкладыши • устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1318

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1318

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	450-500-560-630-710-800 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	14.8 kW
Frame weight	Вес центратора	565 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	20.41 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	2.2 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	71 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	11.1 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	62 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.5 kW
Facer weight	Вес торцевателя	160 kg
Holder weight	Вес суппорта	62 kg
Total weight	Общий вес	920 kg
Overall dimensions	Габаритные размеры	1900x1400x1320 / 1200x800x1400 / 1200x800x700 mm



PROTOFUSE 800 d. 450-800 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK ON WHEELBARROW
ГИДРОГРУППА НА КОЛЕСНОМ ШАССИ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

PROTOFUSE 800 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • data logger • reducer inserts

PROTOFUSE 800 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • блок протоколирования • редукционные вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1318

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1318



PIPEFUSE 800 d. 450-800 mm STANDARD



- ✓ HYDRAULIC POWER PACK ON WHEELBARROW
ГИДРОГРУППА НА КОЛЕСНОМ ШАССИ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

PIPEFUSE 800 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • reducer inserts

PIPEFUSE 800 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • редукционные вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

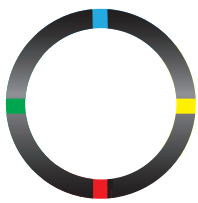
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1318

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1318

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	450-500-560-630-710-800 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	14.8 kW
Frame weight	Вес центратора	565 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	20.41 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	2.2 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	75 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	11.1 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	62 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.5 kW
Facer weight	Вес торцевателя	160 kg
Holder weight	Вес суппорта	62 kg
Total weight	Общий вес	924 kg (+ 5 kg Data logger)
Overall dimensions	Габаритные размеры	2200x1700x1600/1200x800x1400 /1200x800x1600 mm



PROTOFUSE-MIXTE 800 d. 450-800 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ
- ✓ ELECTROFUSION DIAMETER: 1 600 MM
ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ: 1 600 MM

- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/12/03
- N. SOUDURE :	0011
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ABODE
- MODE :	MANUEL
- N.LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	LP
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N.LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	LP
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL
- TEMPERATURE :	SEC +26 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	---
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4c
- MISE EN :	1s

PROTOFUSE-MIXTE 800 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • BARBARA-MIXTE • reducer inserts

PROTOFUSE-MIXTE 800 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • аппарат BARBARA-MIXTE • редукционные вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1318
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1318

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	450-500-560-630-710-800 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	14.8 kW
Frame weight	Вес центратора	565 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	20.41 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	2.2 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	75 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	11.1 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	62 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.5 kW
Facer weight	Вес торцевателя	160 kg
Holder weight	Вес суппорта	62 kg
Total weight	Общий вес	924 kg (+ 19 kg BARBARA-MIXTE)
Overall dimensions	Габаритные размеры	2200x1700x1600/1200x800x1400 /1200x800x1600 mm

BARBARA MIXTE

A unique series of combined devices for electric and butt welding of medium automation with hydraulic drive. A full-fledged BARBARA MIXTE electric Elevator is used as a monitoring and logging unit. BARBARA MIXTE eliminates the possibility of violating the process steps and setting erroneous welding parameters.

Уникальная серия совмещенных аппаратов для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат BARBARA MIXTE. BARBARA MIXTE исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

✓ **FUSION DIAMETER: 1 600 MM**
ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 MM

✓ **FUSION TRACEABILITY**
ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ СВАРКИ

✓ **1 000 FUSION REPORTS**
ОБЪЕМ ПАМЯТИ 1000 ПРОТОКОЛОВ

✓ **ROBUST STAINLESS STEEL BODY**
КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

✓ **BLUETOOTH BARCODE SCANNER**
БЕСПРОВОДНОЙ BLUETOOTH СКАНЕР



SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameter: Диаметр свариваемых труб :	1 600 mm
Input voltage: Напряжение питания :	230V / 50-60 Hz
Output voltage: Выходное напряжение :	8-48V
Power: Мощность :	3 200 VA / 60% - Max : 4 000 VA
Code-barres ISO: ISO штрих код:	24: Electrofusion - ISO 13950 30: Operator - ISO 12176-3 26: Accessory - 40: Pipe - ISO 12176-4 24 : Сварка с 3Н - ISO 13950 0 : Оператор - ISO 12176-3 26 : Фитинги - 40 : Трубы - ISO 12176-4
Mode: Режим ввода :	Barcode and manual Штрих-код и ручной
Traceability: Обратное отслеживание :	Fusion, operator, location, fitting and pipes Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Memory capacity: Объем памяти :	1000 reports (.xls and .txt file) 1000 протоколов (.xls и .txt)
Protection: Степень защиты корпуса:	IP 54
USB port: USB порт :	Yes Да
GPS Option: Опция модуль GPS :	Yes Да

PRESENTATION / ОПИСАНИЕ

Stainless steel body, 4 m input cable, 4 m output cable, Bluetooth barcode scanner, set of 4 or 4.7 mm connectors.

Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4 м, беспроводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.

Dimensions: 320 x 200 x 290 mm

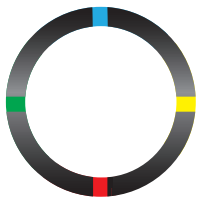
Размеры : 320 x 200 x 290 мм

Weight: 19 kg

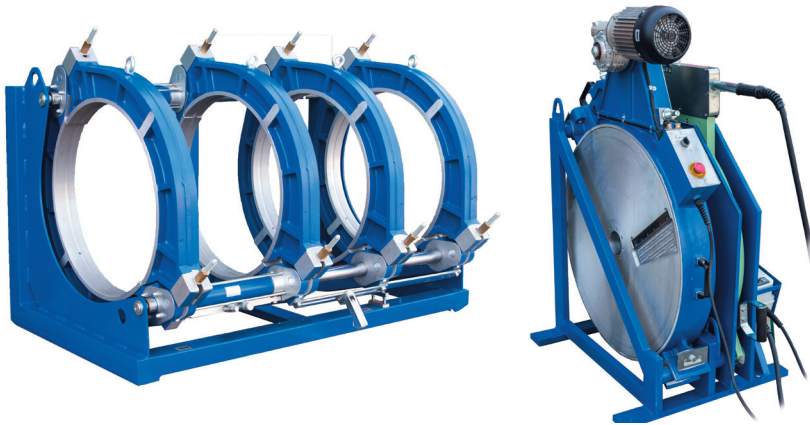
Вес : 19 кг



Recommended generator: Plutonelec 60 (Ref. CCAB00002)
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60 (Код. CCAB00002)



PROTOFUSE-MIXTE 1000 d. 630-1000 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ
- ✓ ELECTROFUSION DIAMETER: 1 600 MM
ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ: 1 600 MM

- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/12/03
- N. SOUDURE :	0011
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ABODE
- MODE :	MANUEL
- N.LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	LP
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N.LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	LP
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL
- TEMPERATURE :	SEC +25 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	---
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4s
- MISE EN SERVICE :	1s

PROTOFUSE-MIXTE 1000 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • BARBARA-MIXTE • reducer inserts

PROTOFUSE-MIXTE 1000 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • аппарат BARBARA-MIXTE • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1318
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1318

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	630-710-800-900-1000 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	19.15 kW
Frame weight	Вес центратора	1030 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	41.21 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	3.2 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	80 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	14.1 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	93 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.85 kW
Facer weight	Вес торцевателя	273 kg
Holder weight	Вес суппорта	163 kg
Total weight	Общий вес	1639 kg (+ 19 kg BARBARA-MIXTE)
Overall dimensions	Габаритные размеры	2200x1700x1600/1200x800x1400 /1200x800x1600 mm

BARBARA MIXTE

A unique series of combined devices for electric and butt welding of medium automation with hydraulic drive. A full-fledged BARBARA MIXTE electric Elevator is used as a monitoring and logging unit. BARBARA MIXTE eliminates the possibility of violating the process steps and setting erroneous welding parameters.

Уникальная серия совмещенных аппаратов для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат BARBARA MIXTE. BARBARA MIXTE исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

✓ **FUSION DIAMETER: 1 600 MM**
ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 MM

✓ **FUSION TRACEABILITY**
ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ СВАРКИ

✓ **1 000 FUSION REPORTS**
ОБЪЕМ ПАМЯТИ 1000 ПРОТОКОЛОВ

✓ **ROBUST STAINLESS STEEL BODY**
КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

✓ **BLUETOOTH BARCODE SCANNER**
БЕСПРОВОДНОЙ BLUETOOTH СКАНЕР



SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameter: <i>Диаметр свариваемых труб :</i>	1 600 mm
Input voltage: <i>Напряжение питания :</i>	230V / 50-60 Hz
Output voltage: <i>Выходное напряжение :</i>	8-48V
Power: <i>Мощность :</i>	3 200 VA / 60% - Max : 4 000 VA
Code-barres ISO: <i>ISO штрих код:</i>	24: Electrofusion - ISO 13950 30: Operator - ISO 12176-3 26: Accessory - 40: Pipe - ISO 12176-4 24 : Сварка с ЗН - ISO 13950 0 : Оператор - ISO 12176-3 26 : Фитинги - 40 : Трубы - ISO 12176-4
Mode: <i>Режим ввода :</i>	Barcode and manual <i>Штрих-код и ручной</i>
Traceability: <i>Обратное отслеживание :</i>	Fusion, operator, location, fitting and pipes <i>Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы</i>
Memory capacity: <i>Объем памяти :</i>	1000 reports (.xls and .txt file) <i>1000 протоколов (.xls и .txt)</i>
Protection: <i>Степень защиты корпуса:</i>	IP 54
USB port: <i>USB порт :</i>	Yes <i>Да</i>
GPS Option: <i>Опция модуль GPS :</i>	Yes <i>Да</i>

PRESENTATION / ОПИСАНИЕ

Stainless steel body, 4 m input cable, 4 m output cable, Bluetooth barcode scanner, set of 4 or 4.7 mm connectors.

Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4 м, беспроводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.

Dimensions: 320 x 200 x 290 mm

Размеры : 320 x 200 x 290 мм

Weight: 19 kg

Вес : 19 кг



Recommended generator: Plutonelec 60 (Ref. CCAB00002)
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60 (Код. CCAB00002)



PROTOFUSE 1000 d. 630-1000 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK ON WHEELBARROW
ГИДРОГРУППА НА КОЛЕСНОМ ШАССИ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

PROTOFUSE 1000 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • data logger • reducer inserts

PROTOFUSE 1000 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • блок протоколирования • редукционные вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1324

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1324



PIPEFUSE 1000 d. 630-1000 mm STANDARD



- ✓ HYDRAULIC POWER PACK ON WHEELBARROW
ГИДРОГРУППА НА КОЛЕСНОМ ШАССИ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

PIPEFUSE 1000 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • reducer inserts

PIPEFUSE 1000 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • редукционные вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1324

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1324

SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	630-710-800-900-1000 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	19.15 kW
Frame weight	Вес центратора	1030 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	41.21 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	3.2 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	80 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	14.1 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	93 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.85 kW
Facer weight	Вес торцевателя	273 kg
Holder weight	Вес суппорта	163 kg
Total weight	Общий вес	1639 kg (+ 5 kg Data logger)
Overall dimensions	Габаритные размеры	2800x2000x1970/1400x1100x1550/1200x800x700 mm



PROTOFUSE 1200 d. 630-1200 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK ON WHEELBARROW
ГИДРОГРУППА НА КОЛЕСНОМ ШАССИ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

PROTOFUSE 1200 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • data logger • reducer inserts

PROTOFUSE 1200 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • блок протоколирования • редукционные вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1324

Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1324



PIPEFUSE 1200 d. 630-1200 mm STANDARD



- ✓ HYDRAULIC POWER PACK ON WHEELBARROW
ГИДРОГРУППА НА КОЛЕСНОМ ШАССИ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

PIPEFUSE 1200 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • timer • reducer inserts

PIPEFUSE 1200 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • таймер • редукционные вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

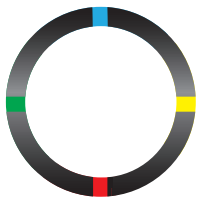
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1324

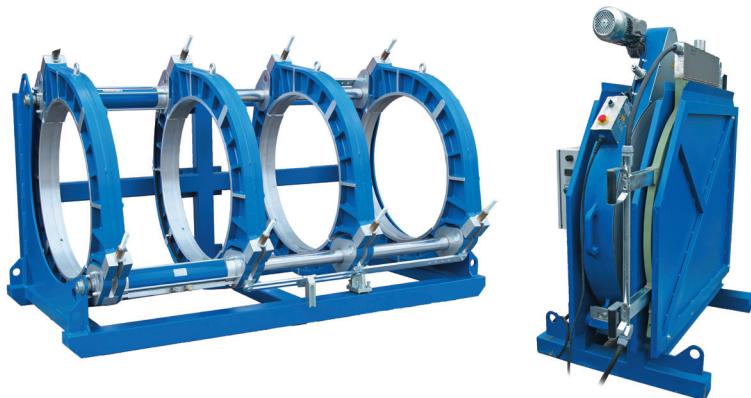
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1324

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	630-710-800-900-1000-1200 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	22.6 kW
Frame weight	Вес центратора	1300 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	41.21 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	3.2 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	80 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	17.5 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	140 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.85 kW
Facer weight	Вес торцевателя	352 kg
Holder weight	Вес суппорта	240 kg
Total weight	Общий вес	2112 kg (+ 5 kg Data logger)
Overall dimensions	Габаритные размеры	2800x2200x2170/1640x1300x1900 /1200x800x700 mm



PROTOFUSE-MIXTE 1200 d. 630-1200 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ
- ✓ ELECTROFUSION DIAMETER: 1 600 MM
ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ: 1 600 MM



- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/1203
- N. SOUDURE :	0011
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ABODE
- MODE :	MANUEL
- N.LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	LP
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N.LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	LP
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL
- TEMPERATURE :	SEC +25 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	---
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4s
- MISE EN SERVICE :	1s

PROTOFUSE-MIXTE 1200 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • BARBARA-MIXTE • reducer inserts

PROTOFUSE-MIXTE 1200 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • аппарат BARBARA-MIXTE • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: Plutonelec 1318
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 1318

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	630-710-800-900-1000-1200 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	22.6 kW
Frame weight	Вес центратора	1300 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	41.21 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	3.2 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	80 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	17.5 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	140 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	1.85 kW
Facer weight	Вес торцевателя	352 kg
Holder weight	Вес суппорта	240 kg
Total weight	Общий вес	2112 kg (+ 19 kg BARBARA-MIXTE)
Overall dimensions	Габаритные размеры	2800x2200x2170/1640x1300x1900 /1200x800x700 mm

BARBARA MIXTE

A unique series of combined devices for electric and butt welding of medium automation with hydraulic drive. A full-fledged BARBARA MIXTE electric Elevator is used as a monitoring and logging unit. BARBARA MIXTE eliminates the possibility of violating the process steps and setting erroneous welding parameters.

Уникальная серия совмещенных аппаратов для электромуфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромуфтовый аппарат BARBARA MIXTE. BARBARA MIXTE исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

✓ **FUSION DIAMETER: 1 600 MM**
ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 MM

✓ **FUSION TRACEABILITY**
ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ СВАРКИ

✓ **1 000 FUSION REPORTS**
ОБЪЕМ ПАМЯТИ 1000 ПРОТОКОЛОВ

✓ **ROBUST STAINLESS STEEL BODY**
КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

✓ **BLUETOOTH BARCODE SCANNER**
БЕСПРОВОДНОЙ BLUETOOTH СКАНЕР



SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameter: Диаметр свариваемых труб :	1 600 mm
Input voltage: Напряжение питания :	230V / 50-60 Hz
Output voltage: Выходное напряжение :	8-48V
Power: Мощность :	3 200 VA / 60% - Max : 4 000 VA
Code-barres ISO: ISO штрих код:	24: Electrofusion - ISO 13950 30: Operator - ISO 12176-3 26: Accessory - 40: Pipe - ISO 12176-4 24 : Сварка с 3Н - ISO 13950 0 : Оператор - ISO 12176-3 26 : Фитинги - 40 : Трубы - ISO 12176-4
Mode: Режим ввода :	Barcode and manual Штрих-код и ручной
Traceability: Обратное отслеживание :	Fusion, operator, location, fitting and pipes Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Memory capacity: Объем памяти :	1000 reports (.xls and .txt file) 1000 протоколов (.xls и .txt)
Protection: Степень защиты корпуса:	IP 54
USB port: USB порт :	Yes Да
GPS Option: Опция модуль GPS :	Yes Да

PRESENTATION / ОПИСАНИЕ

Stainless steel body, 4 m input cable, 4 m output cable, Bluetooth barcode scanner, set of 4 or 4.7 mm connectors.

Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4 м, беспроводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.

Dimensions: 320 x 200 x 290 mm

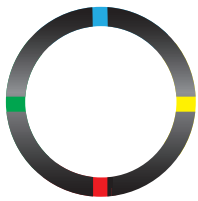
Размеры : 320 x 200 x 290 мм

Weight: 19 kg

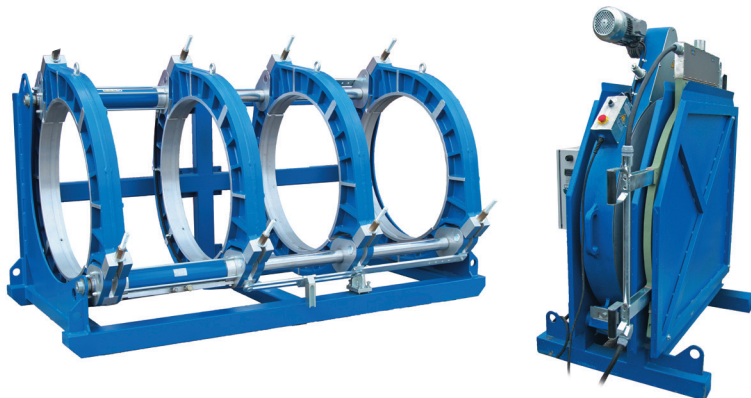
Вес : 19 кг



Recommended generator: Plutonelec 60 (Ref. CCAB00002)
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60 (Код. CCAB00002)



PROTOFUSE-MIXTE 1600 d. 630-1200 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK IN PROTECTIVE CASE
ГИДРАВЛИКА В ЗАЩИТНОМ ПЛАСТИКОВОМ ЯЩИКЕ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- ✓ SMART CLIPPING OF REDUCTIONS
СИСТЕМА БЫСТРОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕДУКЦИОННЫХ КОЛЕЦ
- ✓ ELECTROFUSION DIAMETER: 1 600 MM
ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА ТРУБ: 1 600 MM



- PILOTFUSE No :	31235 3021235
- DERNIERE REVISION :	03/1203
- N. SOUDURE :	0011
- DATE :	10-10-03
- HEURE :	15 :14
- HEURE DE FIN :	15 :35
- OPERATEUR :	LEFORT JS
- CHANTIER :	99100 AV DE PARIS
- INFORMATIONS :	ABODE
- MODE :	MANUEL
- N.LOT TUBE 1 :	456321 10
- FABRICANT TUBE 1 :	LP
- MATIERE TUBE 1 :	E01
- N.LOT TUBE 2 :	456329 11
- FABRICANT TUBE 2 :	LP
- MATIERE TUBE 2 :	E01

- CLIMAT ET PROTECTION :	SOLEIL
- TEMPERATURE :	SEC +25 C

- NORME :	ISO-GDF2003
- RESIN :	PE 90
- DIAMETRES :	200 mm
- SDR :	11,00
- TEMPERATURE MIROIR :	212 C
- BATI :	PF 250

- PRESSION FRICTION :	50

- EGALISATION :	32b
- PRESSION MOYENNE :	31b
- DUREE :	---
- DUREE EFFECTIVE :	67s

- CHAUFFAGE :	0b
- PRESSION MOYENNE :	0b
- DUREE :	130s
- DUREE EFFECTIVE :	130s

- ESCAMOTAGE :	4s
- MISE EN SERVICE :	1s

PROTOFUSE-MIXTE 1600 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • BARBARA-MIXTE • reducer inserts

PROTOFUSE-MIXTE 1600 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • аппарат BARBARA-MIXTE • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • wheel kit • wooden box
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • колесное шасси • деревянный ящик

Recommended generator: contact us

Рекомендуемый генератор : по дополнительному запросу

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	1000-1200-1400-1600 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	58.05 kW
Frame weight	Вес центратора	2560 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	69.08 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	5.5 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	84 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	49.5 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	260 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	3.05 kW
Facer weight	Вес торцевателя	858 kg
Holder weight	Вес суппорта	460 kg
Total weight	Общий вес	4222 kg (+ 19 kg BARBARA-MIXTE)
Overall dimensions	Габаритные размеры	3800x2570x2650/1860x1800x2400/1200x800x700 mm

BARBARA MIXTE

A unique series of combined devices for electric and butt welding of medium automation with hydraulic drive. A full-fledged BARBARA MIXTE electric Elevator is used as a monitoring and logging unit. BARBARA MIXTE eliminates the possibility of violating the process steps and setting erroneous welding parameters.

Уникальная серия совмещенных аппаратов для электромужфтовой и стыковой сварки средней степени автоматизации с гидравлическим приводом. В качестве блока контроля и протоколирования используется полноценный электромужфтовый аппарат BARBARA MIXTE. BARBARA MIXTE исключает возможность нарушения технологических этапов и задание ошибочных параметров сварки.

✓ **FUSION DIAMETER: 1 600 MM**
ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ: 1 600 MM

✓ **FUSION TRACEABILITY**
ОБРАТНОЕ ОТСЛЕЖИВАНИЕ СВАРКИ

✓ **1 000 FUSION REPORTS**
ОБЪЕМ ПАМЯТИ 1000 ПРОТОКОЛОВ

✓ **ROBUST STAINLESS STEEL BODY**
КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

✓ **BLUETOOTH BARCODE SCANNER**
БЕСПРОВОДНОЙ BLUETOOTH СКАНЕР



SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameter: Диаметр свариваемых труб :	1 600 mm
Input voltage: Напряжение питания :	230V / 50-60 Hz
Output voltage: Выходное напряжение :	8-48V
Power: Мощность :	3 200 VA / 60% - Max : 4 000 VA
Code-barres ISO: ISO штрих код:	24: Electrofusion - ISO 13950 30: Operator - ISO 12176-3 26: Accessory - 40: Pipe - ISO 12176-4 24 : Сварка с ЗН - ISO 13950 0 : Оператор - ISO 12176-3 26 : Фитинги - 40 : Трубы - ISO 12176-4
Mode: Режим ввода :	Barcode and manual Штрих-код и ручной
Traceability: Обратное отслеживание :	Fusion, operator, location, fitting and pipes Сварка, оператор, местоположение, фитинги и трубы
Memory capacity: Объем памяти :	1000 reports (.xls and .txt file) 1000 протоколов (.xls и .txt)
Protection: Степень защиты корпуса:	IP 54
USB port: USB порт :	Yes Да
GPS Option: Опция модуль GPS :	Yes Да

PRESENTATION / ОПИСАНИЕ

Stainless steel body, 4 m input cable, 4 m output cable, Bluetooth barcode scanner, set of 4 or 4.7 mm connectors.

Корпус из нержавеющей стали, длина кабеля питания 4 м, длина сварочного кабеля 4 м, беспроводной сканер штрих-кодов, наконечники сварочных проводов 4,0 и 4,7 мм.

Dimensions: 320 x 200 x 290 mm

Размеры : 320 x 200 x 290 мм

Weight: 19 kg

Вес : 19 кг



Recommended generator: Plutonelec 60 (Ref. CCAB00002)
Рекомендуемый генератор : Plutonelec 60 (Код. CCAB00002)



PROTOFUSE 1600 d. 1000-1600 mm SEMI-AUTOMATIC



- ✓ FUSION REPORT
ПРОТОКОЛИРОВАНИЕ СВАРКИ
- ✓ HYDRAULIC POWER PACK ON WHEELBARROW
ГИДРОГРУППА НА КОЛЕСНОМ ШАССИ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

PROTOFUSE 1600 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • data logger • reducer inserts

PROTOFUSE 1600 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • блок протоколирования • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

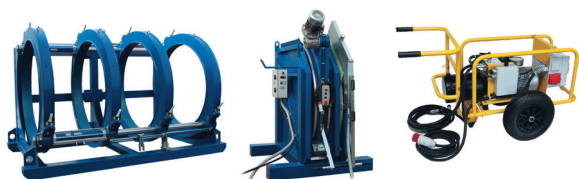
Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: contact us

Рекомендуемый генератор : по дополнительному запросу



PIPEFUSE 1600 d. 1000-1600 mm STANDARD



- ✓ HYDRAULIC POWER PACK ON WHEELBARROW
ГИДРОГРУППА НА КОЛЕСНОМ ШАССИ
- ✓ RELIABLE MECHANICAL DESIGN
НАДЕЖНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

PIPEFUSE 1600 is supplied with: steel frame • electrical facer • heating mirror • electronic thermostat • hydraulic power pack • facer and heating mirror holder • multi-socket • timer • reducer inserts

PIPEFUSE 1600 комплект поставки : центратор • торцеватель • нагреватель • электронный термостат • гидрогруппа • суппорт • розеточный блок • таймер • редуцирующие вкладыши

Available options: stub end holder • pipe support rollers • crane with hoist • wooden box

Дополнительные опции : устройство для втулок • роликовая опора • электрический тельфер • деревянный ящик

Recommended generator: contact us

Рекомендуемый генератор : по дополнительному запросу

SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	1000-1200-1400-1600 mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	58.05 kW
Frame weight	Вес центратора	2560 kg
Cylinder section area	Площадь сечения цилиндра	69.08 cm ²
Hydraulic unit power consumption	Мощность гидрогруппы	5.5 kW
Hydraulic unit weight	Вес гидрогруппы	84 kg
Hydraulic unit max. pressure	Максимальное давление гидрогруппы	160 bar
Heating mirror power consumption	Мощность нагревателя	49.5 kW
Heating mirror weight	Вес нагревателя	260 kg
Facer power consumption	Мощность торцевателя	3.05 kW
Facer weight	Вес торцевателя	858 kg
Holder weight	Вес суппорта	460 kg
Total weight	Общий вес	4222 kg (+ 5 kg Data logger)
Overall dimensions	Габаритные размеры	3800x2570x2650/1860x1800x2400/1200x800x700 mm

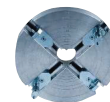
REDUCER INSERTS

РЕДУКЦИОННЫЕ ВКЛАДЫШИ

Reducer mm Réduction mm	160	250	315	355	500	630	800	1000	1200	1600
40	X									
50	X									
63	X	X								
75	X	X								
90	X	X	X	X						
110	X	X	X	X						
125	X	X	X	X						
140	X	X	X	X						
160		X	X	X						
180		X	X	X						
200		X	X	X						
225		X	X	X	X					
250			X	X	X					
280			X	X	X					
315				X	X	X				
355					X	X				
400					X	X	X			
450					X	X	X			
500						X	X	X		
560						X	X	X		
630							X	X	X	
710							X	X	X	
800								X	X	
900								X	X	
1000									X	X
1200										X
1400										X
1600										

▶ OTHER AVAILABLE ACCESSORIES / ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Stub end holder
Устройство для втулок



Pipe support roller
Роликовая опора



Crane with electric hoist for machine 500 mm and above
Электрический тельфер для аппаратов более 500 мм



Wheel kit (up to 355 mm)
Колесное шасси (до 355 мм)



Wooden box
Деревянный ящик





TRANSPILLOT 630

TRANSPILLOT 630 is a tracked multifunction machine particularly suitable for all-terrain conditions. TRANSPILLOT 630 combines an automatic butt-fusion machine, a power generator and a carrier for equipment and tooling. Hydraulic assistance to mobile element movements makes welding easier and optimizes significantly productivity.

TRANSPILLOT 630 - это гусеничная многофункциональная машина, особенно подходящая для работы в условиях повышенной проходимости. ТРАНСПИЛОТ 630 сочетает в себе автоматический стыковой сварочный аппарат, электрогенератор и транспортер для оборудования и оснастки. Гидропривод подвижных элементов облегчает сварку и значительно оптимизирует производительность.



- ✓ ALL TERRAIN
ВыСОКАЯ ПРОХОДИМОСТЬ
- ✓ AUTOMATIC FUSION PROCESS
АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА СВАРКИ
- ✓ HYDRAULICALLY ASSISTED
ГИДРОУСИЛИТЕЛЬ
- ✓ SELF POWERED
ПОЛНАЯ АВТОНОМНОСТЬ
- ✓ EXCELLENT MANEUVERABILITY
ВыСОКАЯ МАНЕВРЕННОСТЬ
- ✓ RADIO-CONTROLLED
СИСТЕМА ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ ДВИЖЕНИЕМ



Rechargeable Batterie
аккумуляторная батарея

Other diameters on request.

Други диаметры, по дополнительному запросу.

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	Свариваемые диаметры	315-355-400-450-500-560-630mm
Input voltage	Входное напряжение	400 V 50-60 Hz
Total power consumption	Потребляемая мощность	12 kW
Heating element temperature	Температура нагревателя	180°C / 260°C
Tolerated temperature range	Допустимый температурный диапазон	-20°C/55°C
Engine	Двигатель	B&S 22HP
Transpilot speed	Скорость передвижения	3 km/h approx.
Max. longitudinal inclination	Максимальный продольный уклон	35°
Max. lateral inclination	Максимальный поперечный уклон	20°
Weight	Вес	1450 kg



EURO 160

Manually operated butt welding machine suitable for PE, PP and PVDF pipes and fittings.

Механический стыковой аппарат для сварки труб и фитингов из PE, PP и PVDF.



- ✓ TWO LIGHT ALLOY TROLLEYS, ONE FIXED AND ONE MOBILE WITH ONE OPERATING LEVER
ДВА ОБЛЕГЧЕННЫХ ЗАЖИМА, ФИКСИРОВАННЫЙ И ПОДВИЖНЫЙ С РЫЧАГОМ УПРАВЛЕНИЯ
- ✓ ELECTRIC FACER
ТОРЦЕВАТЕЛЬ
- ✓ PTFE COATED HEATING MIRROR
НАГРЕВАТЕЛЬ С ТЕФЛОНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	<i>Свариваемые диаметры</i>	40-50-63-75-90-110-125-140-160 mm
Input voltage	<i>Входное напряжение</i>	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	<i>Потребляемая мощность</i>	1.6 kW
Frame weight	<i>Вес центратора</i>	60 kg
Overall dimensions	<i>Габаритные размеры</i>	80x51x85 mm



EURO 200

Manually operated butt welding machine suitable for PE, PP and PVDF pipes and fittings.

Механический стыковой аппарат для сварки труб и фитингов из PE, PP и PVDF.



- ✓ TWO LIGHT ALLOY TROLLEYS, ONE FIXED AND ONE MOBILE WITH ONE OPERATING LEVER
ДВА ОБЛЕГЧЕННЫХ ЗАЖИМА, ФИКСИРОВАННЫЙ И ПОДВИЖНЫЙ С РЫЧАГОМ УПРАВЛЕНИЯ
- ✓ ELECTRIC FACER
ТОРЦЕВАТЕЛЬ
- ✓ PTFE COATED HEATING MIRROR
НАГРЕВАТЕЛЬ С ТЕФЛОНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	<i>Diam. de soudage</i>	40-50-63-75-90-110-125-140-160-180-200 mm
Input voltage	<i>Входное напряжение</i>	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	<i>Потребляемая мощность</i>	2.1 kW
Frame weight	<i>Вес центратора</i>	65 kg
Overall dimensions	<i>Габаритные размеры</i>	85x52x72 mm



EURO 315

Manually operated butt welding machine suitable for PE, PP and PVDF pipes and fittings.

Механический стыковой аппарат для сварки труб и фитингов PE, PP и PVDF.



- ✓ TWO LIGHT ALLOY TROLLEYS, ONE FIXED AND ONE MOBILE WITH ONE OPERATING LEVER
ДВА ОБЛЕГЧЕННЫХ ЗАЖИМА, ФИКСИРОВАННЫЙ И ПОДВИЖНЫЙ С РЫЧАГОМ УПРАВЛЕНИЯ
- ✓ ELECTRIC FACER
ТОРЦЕВАТЕЛЬ
- ✓ PTFE COATED HEATING MIRROR
НАГРЕВАТЕЛЬ С ТЕФЛОНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Fusion diameters	<i>Diametre de soudage</i>	90-110-125-140-160-180-200-225-250-280-315 mm
Input voltage	<i>Входное напряжение</i>	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	<i>Потребляемая мощность</i>	4.85 kW
Frame weight	<i>Вес центратора</i>	180 kg
Overall dimensions	<i>Габаритные размеры</i>	112x115x135 mm



WORLD 250

Manually operated butt welding machine suitable for PE, PP and PVDF pipes and fittings. The pivoting clamps up to 7.5° allow to fabricate segmented bends with different angles up to 15°.

Механический стыковой аппарат для сварки труб и фитингов PE, PP и PVDF. Поворотные зажимы до 7.5° позволяют изготавливать сегментные фитинги с углами до 15°.



- ✓ TWO LIGHT ALLOY TROLLEYS, ONE FIXED AND ONE MOBILE WITH ONE OPERATING LEVER
ДВА ОБЛЕГЧЕННЫХ ЗАЖИМА, ФИКСИРОВАННЫЙ И ПОДВИЖНЫЙ С РЫЧАГОМ УПРАВЛЕНИЯ
- ✓ ELECTRIC FACER
ТОРЦЕВАТЕЛЬ
- ✓ PTFE COATED HEATING MIRROR
НАГРЕВАТЕЛЬ С ТЕФЛОНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

► SPECIFICATIONS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Reducers	<i>Réductions</i>	40-50-63-75-90-110-125-140-160-180-200-225 mm
Input voltage	<i>Входное напряжение</i>	230 V 50-60 Hz
Total power consumption	<i>Потребляемая мощность</i>	3.1 kW
Frame weight	<i>Вес центратора</i>	115 kg
Overall dimensions	<i>Габаритные размеры</i>	68x75x88 mm

CTF France Sauron

19 rue Pierre Josse
ZI Les Bordes
91070 Bondoufle - France
+33 (0)1 69 91 48 00

contact@ctf-france.com
www.ctf-sauron.com

